

Lettre d'information des programmes d'amélioration de la supply chain aéronautique

N°9

Vigilance sur la Supply Chain, maillon fort ... ou maillon faible ?
L'accélération vertigineuse des commandes fait peser un poids important sur l'ensemble des fournisseurs de la Supply Chain. Les exigences de performances mobilisent toutes les attentions y compris celles des constructeurs.

Nouvelles internes

René Colin
Christophe Cabaret,
nouveau Directeur
Opérationnel de SPACE



A l'heure où l'association professionnelle SPACE prend un virage important en élargissant considérablement son périmètre d'actions, René Colin, son Directeur Opérationnel depuis la création de SPACE en 2007, part pour une retraite bien méritée.

René a permis de poser les fondements de l'association sur des valeurs d'indépendance, d'égalité entre les fournisseurs et de confidentialité. Il a notamment piloté l'opération Aerolean'k qui est sur les rails depuis début 2011.

Aujourd'hui René Colin passe la main à Christophe Cabaret, nouveau Directeur Opérationnel qui apporte une dimension organisationnelle nécessaire pour gérer et piloter les centaines de projets de SPACE à venir à l'échelle européenne.

Avec 3 enfants et 7 petits enfants, ses activités de formateur qu'il va conserver, ses passions pour la généalogie et la moto, l'activité de René va se poursuivre avec tout l'engagement et le respect humain qu'il a su montrer et qui lui sont chers.

Bonne retraite René !



Challenge AIRBUS

AIRBUS : veut préparer l'ensemble de sa Supply Chain à la montée en cadence de ces 3 prochaines années. AIRBUS a réuni ses fournisseurs de rang 1 à la Supplier Conférence de Hambourg et au System Supplier Concil pour délivrer un message commun portant sur la sécurisation de leur propre Supply Chain pour faire face à une montée en cadence attendue de 30 à 40% d'ici 3 ans et + de 60% d'ici 5 ans.

Les rang 1 devront s'engager dans des actions très concrètes, vis à vis des rang 2 et au-delà, destinées à améliorer les performances et les capacités de leurs fournisseurs. Concrètement, il leur est demandé d'accroître leur visibilité de production (18 mois minimum) de s'engager sur des commandes fermes, de gérer les risques liés au changement et d'accompagner les rang 2 dans cette démarche qui s'appuiera sur une culture d'Amélioration Continue de la Qualité autour des concepts du Lean.

Trophée Rois de la Supply Chain

**SPACE
nominé
pour le trophée
2012 des Rois de la
Supply Chain**

Tous les ans, les projets les plus innovants en matière de Supply Chain sont récompensés lors d'un forum reconnu : **Les Rois de la Supply Chain**, organisé par **Supply Chain Magazine**.

SPACE fait partie des 8 nominés parmi les 21 dossiers proposés dans des domaines industriels très différents allant de l'industrie agro-alimentaire à l'automobile ou même la santé. Le concours aura lieu le 17 janvier, suivi d'une soirée festive, au Musée des Arts Forains, soirée à laquelle vous êtes conviés.

L'ergonomie en question

Le 4 novembre, SPACE a rencontré l'ARACT (Action Régionale pour l'Amélioration des Conditions de Travail) pour intégrer dans la démarche Aerolean'k des axes d'actions sur l'ergonomie au travail :

- sensibilisation des experts
- recueil de prévention des risques
- mise à disposition d'un référent «ergonomie» sur le terrain

Rappel Agenda Aerolean'k	
Formation	date
Initiation LEAN	29 & 30 novembre
Initiation Gestion de projets	13 & 14 décembre

AEROLEAN'K SUCCESS STORIES

La Société SN LOUIT, PME de 120

personnes implantée dans le Gers et membre d'Aerospace Valley, est spécialisée dans la chaudronnerie aéronautique, la mécanique de précision pour les motoristes et les assemblages structuraux. C'est cette activité qui amène l'entreprise à s'inscrire dans l'action Aerolean'k avec la nécessité d'évoluer d'une organisation traditionnelle vers une organisation plus adaptée à une activité industrielle.



«Nous avons entamé avec l'aide de l'expert Aerolean'k un travail «5S associé à une action LEAN dans notre atelier d'assemblages structuraux dans un environnement au départ très traditionnel chez SN LOUIT. La problématique était aussi de réorganiser une zone avec l'objectif d'optimiser les surfaces et d'installer de nouvelles fabrications.

Ces objectifs sont en grande partie atteints puisque la réorganisation et le «5S» associé ont permis : - de passer la production de 6 pièces/mois à 10 pièces/mois dans de bonnes conditions, - d'améliorer la visibilité de la zone de travail, - de dégager environ 80 m2 de surface pour la nouvelle activité.

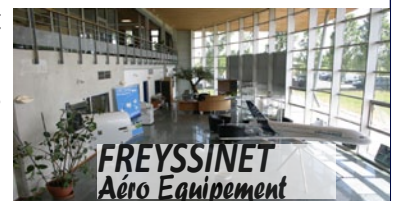
Des investigations sont en cours pour déterminer l'effet sur les temps passés en assemblage/rivetage (efficacité de l'implantation).

L'intervention Aerolean'k permet de réaliser une action dans la durée et c'est certainement tout l'intérêt de ce type de projets (au-delà de la compétence de l'intervenant qui est essentielle)»

POINT de VUE D'UN CHEF DE FILE

Pour la société Freyssinet Aéro-Equipement, la

gestion de la Supply Chain est un cœur de métier au même titre que les usinages matériaux et équipements mécaniques qu'ils produisent. Entrée dans le projet Aerolean'k en tant que Chef de File, cette PME de 50 personnes a également intégré une grappe en tant que fournisseur.



Philippe Parsoire, P.D.G. de Freyssinet, insiste sur la nécessité d'adopter une vision horizontale de la Supply Chain :

«Notre objectif est de partager avec nos fournisseurs le même niveau d'informations logistiques et de les exploiter avec les mêmes outils. La vision en cascade de la Supply Chain est obsolète, nous devons collaborer avec des relations de partenariat client-fournisseur. Le projet Aerolean'k agit comme un ascenseur, tendant à mettre au même niveau de maturité les entreprises qui travaillent ensemble.

Pour le moment, le principal résultat est surtout la prise de conscience des enjeux de la grappe et le changement pour chacun de sa propre approche, c'est une évolution culturelle majeure. »



Il va falloir peut-être revoir l'ergonomie !!