SOLEXTER CONSULTING

Catherine MARZIN

Expertises

- Organisation industrielle et performances Supply Chain
- Accompagnement du changement
- Conseil et pilotage de projet digitalisation
- Développement commercial Grands Comptes (Europe, Maroc)

Formation

- Maîtrise en Commerce International - ISCID
- Oxford examination GB
- Formation continue qualité ISO9001, EN9100, IATF16949
- Lean management, lean supply chain, lean engineering à l'ILF
- Green Belt lean 6 sigma
- Eco-Conception et ACV

Coordonnées

+33 (0)6 86 67 43 94
catherine.marzin@solexter.fr
https://www.solexter.fr/

Parcours professionnel

- *Directrice Commerciale Grands Comptes secteur automobile (rang 1)*
- *Pilote de Projet dans les secteurs automobile et aéronautique*
- *Gérante de Solexter, cabinet de conseil des PME*

Secteurs industriels *: électronique, machines spéciales, thermoformage, tôlerie, traitement de surface, usinage, services*

Veille sectorielle *: écologie industrielle, supply chain, emballage et conditionnement, outils informatiques, traçabilité (étiquettes techniques et RFID), nouveaux matériaux.* **Adhérent à France Innovation, Solar Impulse Foundation.**
Membre du GT Afnor Démarche RSE crédible et Animatrice du GT Mesure et Performance RSE ISO 26000.

3 agréments nationaux :

- **2010 : Agrément PFA,** www.pfa-auto.fr **(automobile) :**

Accompagnement des fournisseurs de rang 2 dans leurs projets digitalisation (ERP, planification, EDI, GED, internet, portail)

- **2014 : Agrément SPACE**, www.space-aero.org **(aéronautique) :**

Accompagnement de PME dans les Programmes Performances Industrielles GIFAS 1 et 2 pour les sujets : MRP2, Qualité, Flux, Appros

- **2020 : Consultante Industrie du Futur Gifas (aéronautique)**

Sélection de missions

- ***Adapter l'organisation d'un fournisseur automobile de rang 2 pour devenir fournisseur de rang 1***
  - Mise en place des flux usines en France et en Espagne, station EDI, gestion du PIC, emballages durables. ***Clients : Renault, Peugeot, Ford Europe***
- ***Optimisation de la chaîne logistique d'un Distributeur dans l'électronique et l'aéronautique***
  - Particularité : approvisionnements auprès de 50 fournisseurs internationaux
  - ***Résultats : Traitement devis et commandes : 90% à J+1, Réceptions fournisseurs : 98% à J0, Niveau des stocks : -30%, Taux de service 10 premiers fournisseurs : 90% à 100%,***
- ***Etude prospective sur l'évolution des emballages utilisés dans le transport aérien***
  - Rencontre de 30 intervenants représentatifs sur toute la chaîne de valeur
  - ***Résultats : identification de tendances fortes (matériaux, réglementation, besoins Grands Donneurs d'Ordre)***
- ***Projet européen « lean with suppliers » avec Schneider : diagnostic et pilotage de 10 chantiers Kaizen (Pologne, Italie)***
- ***Programme Performances Industrielles 1 (2014-2016) et 2 (2017-2019) SPACE / GIFAS, 26 PME accompagnées (12 à 260 p)***
  - 9 grappes : Airbus Helicopters, Dassault, Hutchinson, Sagem, Utas, TAS Occitanie, TAS PACA, Zodiac IDF, Zodiac Niort
  - ***Résultats PI 1 : maturité obtenue (8>56 points), OTD 78%→85% (4B,4A), ppm 9101 → 6678 : -27%***
  - ***Résultats PI 2 : maturité obtenue (5>60 points), OTD 67%→85% (12D→3C,5B), ppm 15781→8497 : -43%***
- ***Restructuration des activités Commerciale et Supply chain d'une ETI dans l'électronique*** *→ 2 nouveaux processus opérationnels*
- ***Diagnostic 360° de 5 usines rachetées par un Groupe aéronautique et défense →*** *partage du rapport avec Safran*