PROGRAMMATION PDP
Programme Directeur de Production

Coût Qualité Délai Organisation

Jour 1 : Les objectifs d'un PDP

Introduction - Enjeux de la Supply Chain aéronautique
Produire les commandes à partir du Calcul des Besoins Nets (CBN)
• Contexte de l'entreprise TOULAMECA
• Les problèmes de la production
La Demande
• Prévisions et commandes
• Rôle du processus PIC
• La consommation des prévisions
Répondre à la Demande
• Programmer la Production
• 1ère trame d'un outil PDP
Un programme réaliste
• Les macro-gammes et le calcul global des charges
• Le découplage grâce à l'ordre PDP ferme
• Les scénarios de réponses à la demande
S'engager vis-à-vis des clients
• Le Disponible à Vendre
• L'outil PDP complet
• L'Accusé de Réception de Commandes : une logique en 3 actes

Jour 2 : Mettre en œuvre un PDP

Quels articles gérer au PDP ?
• Une réponse pour chaque modèle de production
• La nomenclature de planification
Rôles et responsabilités
• Profil du gestionnaire PDP
• Planification et Ordonnancement
• Le RACI du processus PDP
Les outils PDP
• Solutions intégrées
• Solutions addendum
Les architectures PIC et PDP
• Les 3 architectures classiques
• Cas de l'aéronautique
Les bouclages PIC – PDP - Production
• Respecter les Plans Industriels
• S'assurer que le PDP est réalisé
• Que faire en cas d'écarts ?
Quelle étape du flux faut-il programmer ?
• Cohérence entre flux et PDP
• Maillon cadenceur
Méthodologie de mise en œuvre d'un PDP
MRPII et Lean

Méthodes Pédagogiques

Etude de cas en plusieurs épisodes
Exercices interactifs
Identification des bases d'un plan d'action pour mettre en œuvre ou améliorer le processus PDP dans l'entreprise du stagiaire.
Un document de formation sera remis à chaque participant en version numérique.

Méthodes d'évaluation

Test d'entrée et test de sortie permettent une évaluation des compétences acquises.

Nos Experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE et des consultants ayant une expertise pratique de la planification directrice

Modalités et indicateurs

Inscription et délai : nous contacter
Accès Personnes Handicapées : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place. Indicateurs et résultats : voir notre site internet.

Contexte

• L'une des causes majeures de faibles OTD (Taux de Livraison à l'Heure) est une mauvaise planification de la production.
• Les entreprises pensent satisfaire leurs clients en acceptant leurs demandes au fil de l'eau. Cette approche ne fait que créer du retard et produit l'effet inverse : des clients insatisfaits.
• En programmant votre production à l'aide d'un PDP, vous serez enfin en mesure de prendre la main pour trouver les meilleurs compromis entre vos contraintes et les besoins de vos clients.
Formation sélectionnée par le GIFAS pour le projet Performance Industrielle II.

Objectifs

Le stagiaire une fois formé sera en mesure de :
• Programmer la production à l'aide d'un PDP
• Savoir engager et gérer un processus PDP dans son entreprise
• Anticiper les besoins à court et moyen termes
• S'engager sur des délais tenables
• Tenir compte des capacités critiques
• Stabiliser la production
• Comprendre l'importance de l'intervention humaine dans la programmation de la production
• Identifier un plan d'action pour mettre en œuvre ou améliorer le processus PDP dans son entreprise

Public

• Equipe de direction, Responsable Supply Chain, Planificateur, gestionnaire PDP

Prérequis

Connaissance des fonctions de MRP et MRP2

SPACE SUR MESURE

Une troisième journée optionnelle de mise en pratique en INTRA et réalisation d'une analyse pratique avec le support d'un expert SPACE.

PROGRAMMATION PDP
Programme Directeur de Production

Organisation et durée
2 jours -14 H
Dates et tarifs : nous contacter
INTER ou INTRA