

AERONÁUTICA

Metraltec gana altura en aeronáutica con una nueva fábrica de 6.800 m2

Implantará nuevos procesos especiales asociados a programas como el A350, y forja alianzas para potenciar su acción exterior

► Metraltec ha dado un salto de gigante para consolidarse como proveedor integral de los Tier-1 aeronáuticos al duplicar su capacidad de producción, que impulsará la facturación entre el 15 y el 20 por ciento en 2021. Tras invertir 7 millones en una nueva fábrica de 6.800 m2, se prepara para potenciar sus acciones en Francia y Alemania.

VICKY LÓPEZ. Vitoria

Metraltec afronta una nueva etapa de crecimiento que se verá refrendada por una apuesta firme por la especialización con el fin de consolidarse como proveedor integrador de primer nivel para el sector aeronáutico. En el año del 25 aniversario de su fundación, la empresa familiar dedicada a la fabricación de útiles y piezas para la industria aeronáutica, ha apoyado esta estrategia de futuro en un ambicioso plan de inversión por importe de siete millones de euros que se ha materializado en la construcción de una nueva planta de 6.800 m2 en el polígono industrial de Betoño, y la renovación de buena parte de los medios productivos.

Este esfuerzo se verá impulsado a corto plazo por la adquisición e implantación de nuevos procesos es-



Nueva línea de tratamientos superficiales capaz de gestionar 2 bastidores al mismo tiempo

peciales en la cadena de valor asociados a programas aeronáuticos como el A350, que les permitirá mejorar su posicionamiento frente a los competidores.

En esta línea, la I+D se volcará en afrontar la migración de los méto-

“Instalará soluciones de industry 4.0 y reforzará la sección de mecanizado”

dos manuales, cuasi artesanos, habituales en la industria aeronáutica, hacia procedimientos automatizados y controlados, principalmente en el área de conformado de chapa, mediante la incorporación de herramientas de industria 4.0, la sensorización de medios productivos y la gestión masiva de datos, optimizando los ciclos. Al tiempo que planean internalizar servicios como ensayos de ultrasonidos e ingeniería de procesos; y potenciar la sección de mecanizado con la adquisi-

ción de nuevos CNCs que eleven la capacidad productiva de este área. De cara a diversificar la cartera de clientes hacia Europa, la compañía alavesa estudia el establecimiento de alianzas con otros proveedores nacionales que les permita ofrecer soluciones completas integrando otros procesos de la cadena de valor.

Actualmente, la empresa alavesa ultima el traslado de los equipos de la antigua fábrica, mientras finaliza la certificación del renovado parque de maquinaria que duplicará la capacidad de producción de las antiguas instalaciones de 3.200 m2.

MODERNIZACIÓN DE EQUIPOS

La nueva planta incorpora en cada sección, todas las tecnologías y procesos finales de la cadena de valor, necesarios para ofrecer el producto terminado de manera ágil, con capacidad para gestionar *Fast Track* y reducir los tiempos de entrega.

La maquinaria incorporada comprende un nuevo horno de solubilizado Insertec, que calienta a 550 grados y tiene capacidad para templar, elevando a tres los hornos instalados en la sección de chapa.

Un centro de mecanizado CNC de 5 ejes Mazak Variaxis I700 potenciará el área de mecanizado. Mientras, el proceso de tratamientos superficiales se verá optimizado con la puesta en marcha de una nueva línea de baños Ingalvi, con 18 cubas de mayor capacidad, que incluye un software diseñado para gestionar dos bastidores al mismo tiempo.

Los nuevos medios se completan con una línea de ensayos no destructivos Geinsa, apoyada por un equipo de electrodeposición que aplica tecnología electrostática y utiliza productos penetrantes biodegradables en el proceso; y una línea de pintado Lagos, que suma tres cabinas de pintura, lijado y secado.

DINO F

WWW.DINOF.COM

ESPACIOS PENSADOS EN LAS PERSONAS

f in